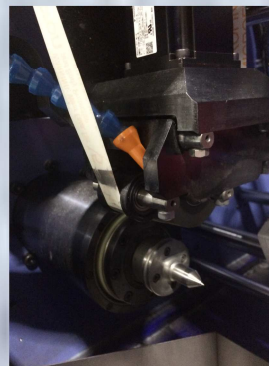


フィルムラップ超仕上げ加工機

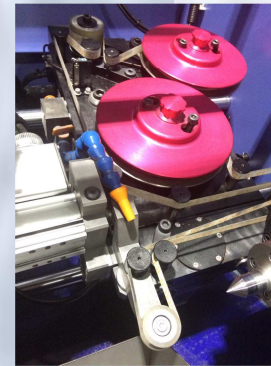
特許出願中



◎軸ラップユニット



◎端面ラップユニット



◎操作盤



■フィルムラップ超仕上げとは？■

研磨された回転体の軸及び端面に、フィルム研磨剤を一定圧で押し付けることにより、表面平坦を高める手法です。

ロール状に巻かれたフィルム研磨剤を一定速度で連続供給することで、常に新しい研磨面を供給できるため、『ムラ』のない安定した品質を保証できます。

特 徴

- 1 コンパクト設計 2100 (W) × 2100 (H) × 1100 (D)
- 2 ALL電動化による、押付ヘッド圧の安定性・再現性確保
面粗度レベルに応じた可変圧動作の実現
- 3 軸、端面同時加工による加工サイクルタイム削減を実現
2ヘッド同時加工 ワンチャック両ドライブで実現
- 4 端面基準取付による操作性確保
- 5 振動負荷に対する安定性確保
架台コンクリート詰めで振動の影響ゼロ
- 6 全自動化にも対応（ロボット、ストッカーとの組合せ）

性能・仕様

- 外 形 : 2100 (W) × 2100 (H) × 1100 (D)
電 源 : AC200V / 30A、6KVA
ワーク最大長 : MAX. 250mm
ワーク 外径 : ~φ100まで対応可



コニテック株式会社
Konitech Inc.